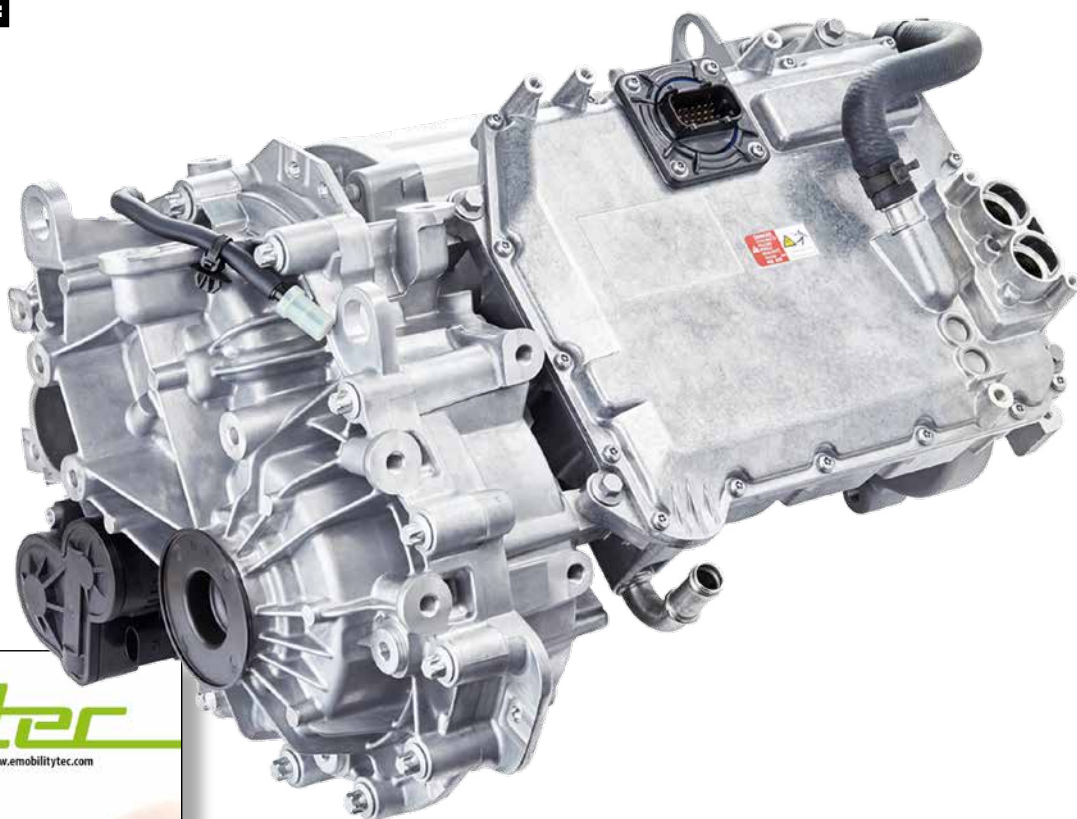


## REDAKTIONSVORSCHAU 03/2020

### emobility tec im September:

- / Antriebstechnologien
- / Bauelemente
- / Energiequellen
- / Ladeinfrastruktur
- / Leichtbau + Materialien
- / Messen + Testen + Tools



**emobilitytec**  
www.emobilitytec.com

**SYSTEME, KOMPONENTEN UND TECHNOLOGIEN FÜR HYBRID- UND ELEKTROFAHRZEUGE**

**ANTRIEBE**  
Sichere Ansteuerungskonzepte:  
Jetzt wird es konkret

**BATTERIE**  
So gelingen Tests von Lithium-Ionen-Batterien in der Praxis



**infineon**

**TECHNOLOGIEAUSWAHL  
IST KEIN GLÜCKSSPIEL**

**Hüchig**  
erfolgsmedien für experten

Anzeigenschluss:

**10. August 2020**

Erscheinungstermin:

**02. September 2020**

## ANTRIEBSTECHNOLOGIEN

### Konzepte für P2-Hybrid-Module

Die P2-Anordnung bei Plug-In-Hybriden erfährt derzeit viel Interesse. Um die Anforderungen der OEMs zu erfüllen gibt es unterschiedliche Ausführungsmöglichkeiten der P2-Architektur. Der Beitrag stellt bekannte Dreifachkupplungsmodule für DCT-Anwendungen und neue Ansätze wie den Einsatz eines Freilaufs vor.

## BAUELEMENTE

### Signal-Isolation in 48-V-Systemen im HEV und BEV

Die Spannung der zweiten Batterie im Hybrid liegt bei 48V, während E-Autos es auf 400V bis 800V bringen. Daher verlangt die Co-Existenz mehrerer Spannungen nach einer Signal-Isolation, um die Niedervolt-Schaltungen vor hohen Spannungen zu schützen. emobility tec erklärt, wie Transformator-Treiber hier helfen können.

### Zwischenkreiskondensator für 3-Level-Topologien

Ein neuartiger niederinduktiver Kondensator bildet zusammen mit Kühlkörper und Gehäuse eine integrierte mechanische Einheit. Mit einem geringen Innenwiderstand sinkt auch die Verlustleistung des Bauelements. Optimiert ist die Lösung für die Anforderungen der 3-Level-Topologie in E-Antrieben.

## ENERGIEQUELLEN

### Galvanisch trennen mit Optik

Den Fluss der elektrischen Energie zwischen Batterien, Wandlern und Motoren/Generatoren regeln die im E-Auto verteilten Steuergeräte und auch das Batteriemanagementsystem. Dabei entsteht elektrisches Rauschen, das auch andere Bereiche des Fahrzeugs beeinträchtigt. Sind die Steuergeräte optisch verbunden, unterbindet die galvanische Trennung das Rauschen.

### Zellkontaktierung für Brennstoffzellen-Stacks

Brennstoffzellen-Stack ist nicht gleich Brennstoffzellen-Stack. emobility tec beschreibt die Herausforderungen im Rahmen der Serienfertigung von Brennstoffzellenfahrzeugen, erklärt zudem, warum die Kontaktierung der Einzelzellen im Stack überhaupt notwendig ist und zeigt die jeweils passende Lösung für die Zellkontaktierung.



## LADEINFRASTRUKTUR

### Touchscreens erleichtern Ladevorgänge

Die projizierte kapazitive Touch-Technologie hat sich zur vorherrschenden Touch-Sensor-Technologie entwickelt; sie hält nun auch Einzug in die Ladesäule. Mit einem dickeren und blendgeschützten Glas sind die Touchscreens robust und anwenderfreundlich im Außeneinsatz. Ein integrierter UV- und IR-Filter erleichtert das Wärmemanagement und erhöht die Lebensdauer des Touchscreens.

### Smarte Telematik und Bezahlfunktionen

Eine Telematik-Infrastruktur inklusive zugehöriger App nutzt die Daten der OBD2-Schnittstelle in Fahrzeugen, um so Echtzeitinformationen des Diagnosesystems darzustellen und Aufschluss über den Ladezustand der Batterie zu geben. Die App schließlich bietet eine Bezahlfunktion. Da all dies empfindliche Daten sind, legt die beschriebene Lösung besonders Wert auf umfassenden Datenschutz nach aktuellen Normen.

## LEICHTBAU + MATERIALIEN

### Leitfähige Vliese verhindern Lagerschäden im E-Motor

In Elektromotoren kann ein unkontrollierter Stromübergang zwischen Welle und Gehäuse zu gravierenden Schäden an den Lagern und damit zum Ausfall des Antriebs führen. Leitfähige Vliese am Radialwellen-Dichterring sorgen für eine kontinuierliche Stromableitung. Zu ihrer Validierung ist jedoch ein neues Prüfverfahren für die dynamische Impedanzmessung notwendig.

## MESSEN + TESTEN + TOOLS

### Hermetische Dichtheit von Antriebskomponenten prüfen

Während in Lithium-Ionen-Batterien im Fahrzeug wegen potenzieller Brandgefahr kein Wasser eindringen darf, ist bei der Brennstoffzelle vor allem das Austreten von Wasserstoff zu vermeiden. Daher ist bei der Fertigung der Stacks eine Dichtheitsprüfung der relevanten Komponenten unabdingbar. In den entsprechenden Prüfanlagen eines großen Zulieferers kommen dafür Prüfgeräte mit heliumbasierten Testverfahren zum Einsatz.

# Verlegerische Daten

<b>Druckauflage:</b>	15.000 Exemplare
<b>Verbreitete Auflage:</b>	14.700 Exemplare
<b>Format:</b>	DIN A4, 210 mm breit, 297 mm hoch
<b>Satzspiegel:</b>	178 x 257 mm
<b>Druckunterlagen:</b>	Anlieferung von Daten im PDF-Format. Bilddaten in ausreichender Auflösung für 60er-Raster.
<b>Verlag:</b>	Hüthig GmbH, Im Weiher 10, 69121 Heidelberg
<b>Anzeigenleitung:</b>	Frank Henning, Telefon 06221 489-363 (Fax -482), frank.henning@huethig.de
<b>Anzeigenverkauf:</b>	Nordrhein-Westfalen, Bremen, Hamburg, Niedersachsen, Schleswig-Holstein: Matthias Hofmann, Telefon 05252 938063, info-m.hofmann@web.de Württemberg, Baden, Hessen, Rheinland-Pfalz, Saarland: Hans-Jörg Bogisch / Dirk J. Bogisch, Telefon 07164 4071, info@bogisch.com Bayern, Berlin, Neue Bundesländer sowie Ausland (außer Schweiz): Marion Taylor-Hauser, Telefon +49 (0) 921 31663, taylor.m@t-online.de Schweiz: Katja Hammelbeck, Telefon +41 71 55202-12, kh@interpress-media.ch
<b>Redaktion:</b>	Dipl.-Ing. Alfred Vollmer, Telefon 08191 125-403 (Fax -141), alfred.vollmer@huethig.de

## Anzeigenformate/Preise

Format	Breite x Höhe	Preise in €
1/1 Seite	178 x 257 mm (Satzspiegel)	5.260,-
2/3 Seite	117 x 257 mm, 178 x 169 mm	3.580,-
Junior Page	126 x 178 mm	3.260,-
1/2 Seite	86 x 257 mm, 178 x 126 mm	2.900,-
1/3 Seite	56 x 257 mm, 178 x 83 mm	2.110,-
1/4 Seite	41 x 257 mm, 86 x 126 mm	1.540,-

### Beilagen:

(nicht rabattfähig) und nur für Gesamtauflage bis zu 25g Gewicht, 5.250,- Euro

### Rabatte:

2 x Schaltung 8 % Rabatt,  
4 x Schaltung 10 % Rabatt  
Sonderplatzierungen + 10 % vom Grundpreis

## Bestellung

- Bitte rufen Sie mich an.  
 Bitte senden Sie mir die Mediadaten der **emobility tec** zu.

Wir sind interessiert an einer Anzeige

- 1/1 Seite       2/3 Seite  
 Junior Page     1/2 Seite  
 1/3 Seite       1/4 Seite

### Fax-Service +49 (0) 6221 489-482:

\_\_\_\_\_  
Name, Vorname

\_\_\_\_\_  
Firma

\_\_\_\_\_  
Abteilung

\_\_\_\_\_  
Straße/Postfach

\_\_\_\_\_  
PLZ/Ort

\_\_\_\_\_  
Telefon

\_\_\_\_\_  
E-Mail



erfolgsmedien für experten

Hüthig GmbH  
Im Weiher 10  
D-69121 Heidelberg

Tel. +49 (0) 6221 489-232  
Fax +49 (0) 6221 489-482  
www.huethig.de