

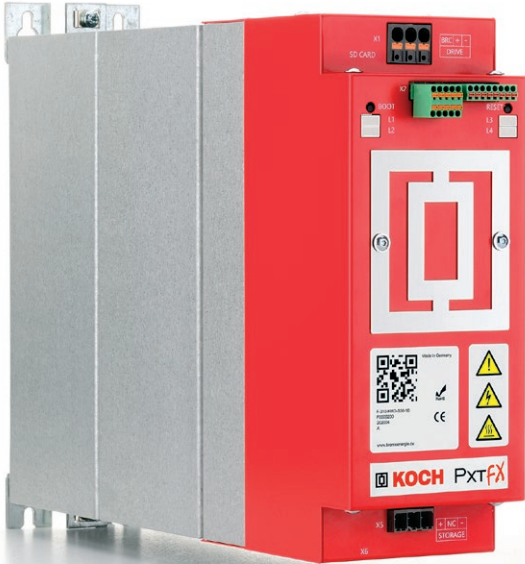
Speichererweiterung für aktives Energiemanagementgerät für die elektrische Antriebstechnik



PXT **EX**

Energizing Productivity

Aktive Energiemanagementsysteme und sichere Bremswiderstände in Draht- und PTC-Technologie für die elektrische Antriebstechnik.



Aktive Energiemanagementsysteme

Ihre Nutzen

- Bremsenergie zurückgewinnen
- Produktivität steigern
- Netzausfälle überbrücken
- Spannungseinbrüche ausgleichen
- Netzlastspitzen reduzieren
- Netzqualität schützen
- Energieeffizienz steigern
- Kontrollierter Stopp bei Stromausfall
- Netzunabhängiger Betrieb
- Keine Wärme durch Bremsenergie
- Baukastensystem

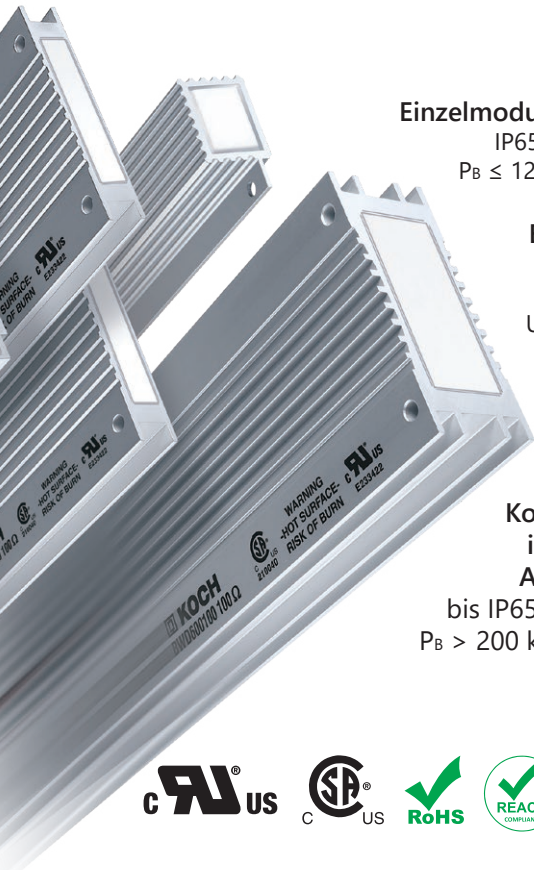
Geräteserie PxtFX

$I_N = 20\text{ A}$, $I_{MAX} = 40\text{ A}$
 $U_z \leq 1.000\text{ VDC}$
 $U_c \leq 450\text{ VDC}$
 Speicher* mehrere kWs

Geräteserie PxtRX

$I_N = 30\text{ A}$, $I_{MAX} = 60\text{ A}$
 $U_z \leq 1.000\text{ VDC}$
 $U_c \leq 800\text{ VDC}$
 Speicher* bis mehrere MWs

*Elektrolytkondensatoreinheiten PxtEX, Doppelschichtkondensatormodule, Batterien



Einzelmodule Serie BWx
 $IP65$, $P_N \leq 400\text{ W}$
 $P_B \leq 12\text{ kW}$ bei 1% ED

Einzelmodule PTC-basiert
 $P_{NK} \leq 140\text{ W}$
 $U_z \leq 1.000\text{ VDC}$

Kombinationen in vielfältigen Ausführungen
 bis $IP65$, $P_N \leq 7,2\text{ kW}$
 $P_B > 200\text{ kW}$ bei 1% ED

Sichere Bremswiderstände

Ihre Nutzen

- Bremsenergie managen
- Kontrollierte Stopps
- Sicherer Abbau der Bremsenergie
- Schnelle Abführung der Bremsenergie
- „Eigensicherheit“* bei andauernder Überlast
- Individuelle Bauform
- Baukastensystem

*Die „Eigensicherheit“ ist bei Drahtwiderständen i.d.R. bei vierfacher Typleistung gegeben. Bei PTC-Widerständen ist sie typisch.

Daten PxtEX

Stand 09.03.2020

Kriterium	PxtEX
Gewicht	4,5 kg (stand alone) 8,0 kg (stand alone plus 1 x Energiemodul) 11,6 kg (stand alone plus 2 x Energiemodul)
Abmessung H x B x T	297 x 102 x 164 mm (stand alone) 297 x 102 x 273 mm (stand alone plus 1 x Energiemodul) 297 x 102 x 382 mm (stand alone plus 2 x Energiemodul) Gleiche Lochmaße wie DEx/KEx/EM
Lagertemperatur	-10 bis +65°C
Umgebungstemperatur im Betrieb	0°C bis +60°C
Luftfeuchtigkeit	<95%: Betauung muss vermieden werden
Kühlung	Konvektion
Einschränkungen durch Aufstellhöhe	Ohne Einschränkung >1000 m: Reduktion der Überspannungskategorie
Max. Speicherspannung U_{Cmax}	450 VDC
Energie der integrierten Kapazitäten	2 kJ (stand alone) 4 kJ (stand alone plus 1 x Energiemodul) 6 kJ (stand alone plus 2 x Energiemodul)
Visualisierung	Ladeanzeige pro 2 kJ-Kapazität (spannungsabhängige Blink-LED)
Anschlüsse PxtFX	Vorne unten
Anschlüsse Speicher PxtEX, EM oder NEV	Vorne unten
Anschluss integrierter sicherer Entladewiderstand	Oben
Absicherung	Interne Sicherungen Individuelle Absicherung je Energiemodul
Max. Kabellänge zu PxtFX oder Speicher	20 m
Typenschild/Geräteinformationen	Elektronisch per QR-Code und App (Android und iOS): Zusätzliche gerätespezifische Informationen Verwaltungsfeatures

Als zuverlässiger Partner bieten wir:

- Geprüfte Produktqualität
- Zertifizierte Prozesse
- Individuelles Applikationsengineering
- Maschinenspezifische Ausführung
- Hohe Reaktionsgeschwindigkeit
- Kurze Lieferzeiten
- Absolute Liefertreue
- Langjährige Geschäftsbeziehungen
- Direkte Kundenbeziehungen

Nutzen Sie unsere Kommunikationskanäle:



Ihr Spezialist für:

- Aktive Energiemanagementgeräte und -systeme
- Sichere Bremswiderstände

für die elektrische Antriebstechnik

Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!



Michael Koch GmbH
Zum Grenzgraben 28, 76698 Ubstadt-Weiher, Tel. +49 7251 96 26-200
www.bremsenergie.de, mail@bremsenergie.de

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 09.03.2020. MK_DAT_PxtEX_DEU_R00_0

