



Bild 1: Lutz Schnier, Fachmann für die Arbeitsvorbereitung bei der Heger GmbH

„Die alte Maschine brauchte für den Test zwei Arbeitsgänge. Zuerst wurden alle Verbindungen auf ihre Funktionsfähigkeit getestet, dann in einem zweiten Schritt geprüft, ob das Design der Platte korrekt ist. Das neue Gerät testet das jetzt in einem Durchgang“, erklärt Lutz Schnier (Bild 1), Elektroniker und Fachmann für die Arbeitsvorbereitung bei der Heger GmbH. „Dadurch hat man natürlich einen wesentlichen Geschwindigkeitsvorteil. Wir haben Platten, bei denen sich die Testzeiten jetzt von 10 bis 12 Minuten auf ganze 2 Minuten verkürzt haben.“

Doch das sind noch längst nicht alle Vorteile, die dieser Fingertester zu bieten hat. Die A5 kann jetzt auch verschiedene Boards zeitgleich prüfen. „Das war vorher nicht möglich. Bisher konnten wir nur das Board als Ganzes testen, was relativ viel Zeit in Anspruch nahm, da immer das komplette Programm durchlaufen musste. Nun können wir die Fertigungskontrolle der Boards bereits bei der Datenaufbereitung unterteilen. Das heißt, ich kann für jede Platte auf einem Zuschnitt ein eigenes Testprogramm kreieren, und dadurch die Vorteile der einzelnen Messmethoden voll ausschöpfen“, so Schnier weiter.

Außerdem gibt es Vorteile bei flexiblen Platten und bei Platten, die zum Testen in eine Spannvorrichtung eingelegt werden müssen. „Bisher war es so, dass man die Prüflinge direkt in die Maschine einlegen musste. Jetzt habe ich zwei Spannrahmen. Während die Maschine die erste Platine testet, kann ich den zweiten Rahmen bereits bestücken. Zusätzlich hat man die Option, den Spannrahmen mit mehreren

Fingertester verkürzt Prüfzeiten

Ein Händchen für Qualität

Qualität plus Geschwindigkeit – das ist seit 35 Jahren die Erfolgsformel der Heger GmbH in Norderstedt. Jetzt hat der nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifizierte Familienbetrieb seinen Maschinenpark mit einem Fingertester A5 von ATG ergänzt, was eine entscheidende Verkürzung der Testzeiten in der Fertigungskontrolle bedeutet.

Platten zu füllen. Das heißt, jetzt kann ich die ganze Breite des Fingertesters ausnutzen, und z. B. gleich drei Zuschnitte parallel testen.“

Spezialität: Probleme lösen

Dabei profitieren die Kunden der Heger nicht nur von der innovativen Technik des Fingertesters, sondern nach wie vor auch von der Erfahrung und Kompetenz des Teams. Denn die Optimierung der Datenaufbereitung ist nicht nur Vertrauens-, sie ist vor allem auch Erfahrungssache. Wenn Lutz Schnier etwas seltsam vorkommt, ihm etwas an den Daten auffällt, die der Kunde geliefert hat, dann geht er nicht zur Tagesordnung über, sondern greift umgehend und ganz selbstverständlich zum Telefon. „Wenn ich vermute, dass es beim Design ein Problem geben könnte, frage ich

lieber einmal zuviel nach, als einmal zu wenig. Das ist nicht ein Extra-Service, sondern für uns eine schlichte Selbstverständlichkeit.“



Bild 2: Firmenchefin Katja Ranocha-Heger

Für Firmenchefin Katja Ranocha-Heger (Bild 2) ein enorm wichtiger Point of Sale: „Bei dem, was wir tun, geht es nicht um Masse. Wir – und wenn ich sage, wir, dann meine ich auch wir, denn unser ganzes Team steht voll hinter unserer Philosophie – wir wollen wirklich, dass jeder einzelne Kunde zu 100 Prozent zufrieden ist mit unserer Leistung. Und das heißt nicht nur,

dass wir als Leiterplattenschnellservice auf das Tempo drücken, es heißt für uns vor allem die Kombination von High Speed und High Quality.“


	Heger	Kennziffer 420
Fax +49/40/5 26 45 54 www.hegergmbh.com		



FINGERTESTER: FLEXIBEL UND GENAU

Der Fingertester A5 von ATG verfügt über 8 Testköpfe, alle ausgestattet mit einem 60 MHz schnellen digitalen Signalprozessor. Sie sind durch einen 400 Bit/s schnellen 32-Bit-Firewire-Bus miteinander vernetzt. Die Positioniergenauigkeit wurde von 8 auf 12 Bit erhöht. Durch die hohe Datenübertragungsrate des Firewire-Busses ist jetzt 5 000 mal pro Sekunde eine Positionskontrolle der Prüf-

köpfe sowie eine Nachregelung möglich. Die Scanzeit für eine automatische optische Registrierung sinkt um 60 %, die Kalibrierzeit sogar um mehr als 80 %.

	ATG	Kennziffer 416
Fax +49/93 42/3 95 10 www.atg-test-systems.de		