



Innovators in Wire Processing

**CrimpCenter 36 S**  
Crimpvollautomat

CRIMPCENTER

## CrimpCenter 36 S

### Konzept

Das neue CrimpCenter 36 S ist ein Crimpvollautomat mit bis zu sechs Verarbeitungsstationen. Der Nachfolger des CrimpCenter 36 verwendet neue Designkonzepte um die Präzision, Haltbarkeit und die allgemeine Benutzerfreundlichkeit zu steigern und die Rüstzeit weiter zu minimieren. Zahlreiche Konfigurationsmöglichkeiten erlauben die Verarbeitung unterschiedlichster Anwendungen. Dank hochdynamischer Servomotoren in Verbindung mit einem intelligenten Steuerungssystem, werden konstant hohe Maschinenleistungen erreicht, ohne dabei Kompromisse bei der Verarbeitungsqualität einzugehen. Die Bedienung erfolgt komfortabel über einen Touchscreen und garantiert durch intuitive Menüführung kürzeste Schulungszeiten und minimiert Eingabefehler. Alle Produktionsdaten können gespeichert und jederzeit wieder aufgerufen werden. Elektronische Ersatzteilkataloge mit Baugruppenzeichnungen zur Teileidentifizierung und Betriebsanleitungen sind direkt in der Maschinensoftware integriert und jederzeit zugänglich.

### Produktivität steigern

Mit Einzugsgeschwindigkeiten bis zu 8 m/s, fein abgestimmter Schwenkarmbewegung, optimierter interner Kommunikation und voll integrierten Verarbeitungsstationen bieten CrimpCenter Maschinen eine beispiellose Performance für die gängigen Anwendungen. Um Maschinenstillstandzeiten zu minimieren verwendet das CrimpCenter 36 S Schnellwechselsysteme, eine Leitungseinführungsassistenten, integriert Beleuchtung und ist kompatibel mit dem innovativen Schleuniger ToolingShuttle System (TSS). Das ToolingShuttle 30 kombiniert Crimpwerkzeug, Kontaktpule und Papieraufwickler in einer mobilen Einheit um den Kontakt- und Werkzeugwechsel zu optimieren. Zur weiteren Optimierung der Produktion kann das CrimpCenter 36 S einfach in bestehende TCP/IP Netzwerke integriert werden. Die optionale EASY ProductionServer Software ermöglicht eine Vernetzung all Ihrer CrimpCenter Maschinen, so dass die Produktionsaufträge zentral verwaltet und verteilt werden können.

### Verarbeitungsmöglichkeiten

- Crimpen (offene oder geschlossene Kontakte)
- Seal (ein- oder beidseitig)
- Doppelcrimp (2 oder 3 Kontakte)
- Verdrillen und Verzinnen
- Koaxialkabel (Crimpen oder Verzinnen)
- Bedrucken (Inkjet oder Heißprägdruck)

### Verarbeitungsstationen

- UniCrimp 221 Crimpstation mit integriertem CFM 20
- UniCrimp 222 Crimpstation mit integriertem CFM 20 und elektrischer Crimphöheneinstellung
- SLU 3000 Sealstation
- SLD 4100 Doppelgreifer Modul
- STW 1100 Verdrillstation
- STS 1100 Verzinnstation
- CoaxStrip 5400 Koaxialkabel Abisolierstation

### Optionen

*Bitte kontaktieren Sie Ihre lokale Vertriebsgesellschaft für eine komplette Liste der verfügbaren Optionen.*

- Doppelrichtwerk
- ToolingShuttle System
- EASY ProductionServer Software
- Ablageband Erweiterungen
- Integrierte Qualitätsüberwachungsgeräte
- PreFeeder Systeme

## Technische Daten

<b>Max. Anzahl Verarbeitungsstationen</b>	6 (max. 3 Crimpstationen)
<b>Leitungslänge</b>	45 mm – 65 m (optional ab 35 mm)
<b>Abisolierlänge Seite 1</b>	0.1 – 18 mm
<b>Abisolierlänge Seite 2</b>	0.1 – 18 mm
<b>Leiterquerschnitt</b>	0.13* – 4 mm <sup>2</sup> (26 AWG* – 12 AWG)
<b>Max. Vorschubgeschwindigkeit</b>	8 m/s
<b>Elektrischer Anschluss</b>	3 / N / PE AC 400 / 230 V; 50 / 60 Hz; 16 A (208 – 500 V mit optionalem Transformator)
<b>Pneumatischer Anschluss</b>	6 bar (90 psi), ungeölte, getrocknete und gefilterte Druckluft
<b>Abmessungen (L x B x H)</b>	3'175 x 1'428 x ca. 2'125 mm / Basismaschine mit 2 Meter Transportband
<b>Höhe bei geöffneter Schutzhaube</b>	ca. 2850 mm
<b>Gewicht</b>	ca. 440 kg Basismaschine mit Schutzhaube ca. 750 kg max. inkl. Verarbeitungsstationen und Optionen
<b>CE – Konformität</b>	Alle CrimpCenter entsprechen vollumfänglich den CE und EMV-Maschinenrichtlinien (mechanische und elektrische Sicherheit, elektromagnetische Verträglichkeit).
<b>Wichtiger Hinweis</b>	Wir empfehlen, im Zweifelsfall Ihr Kabel durch uns bemustern zu lassen.  * Eine Bemusterung für kleinere Querschnitte als 0,22 mm <sup>2</sup> ist jedoch erforderlich

Vertrieb und Service durch:

Schleuniger Gruppe  
Thun | Schweiz  
[www.schleuniger.com](http://www.schleuniger.com)

To Be Precise.