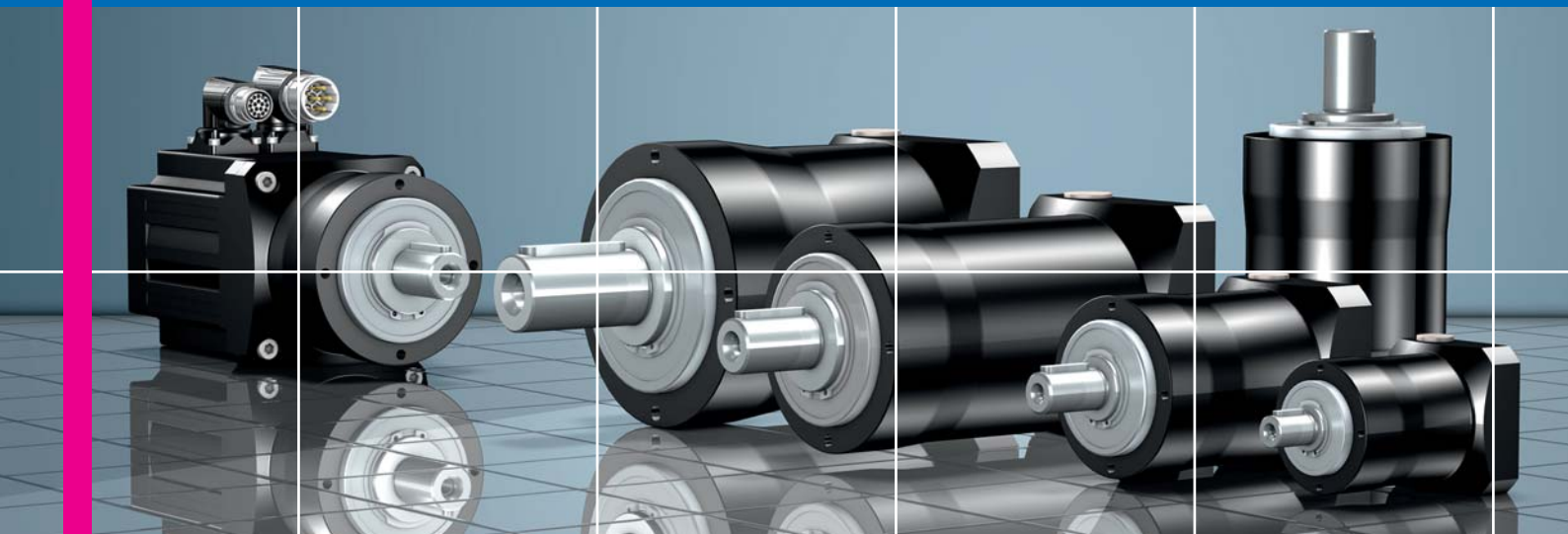
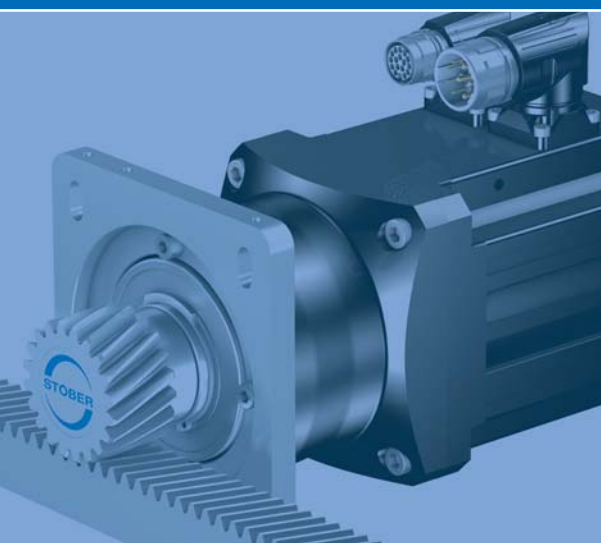


ServoFit® Planetengetriebe PE



Neuer Technologiestandard
für Anwendungen in
Automation und Robotik

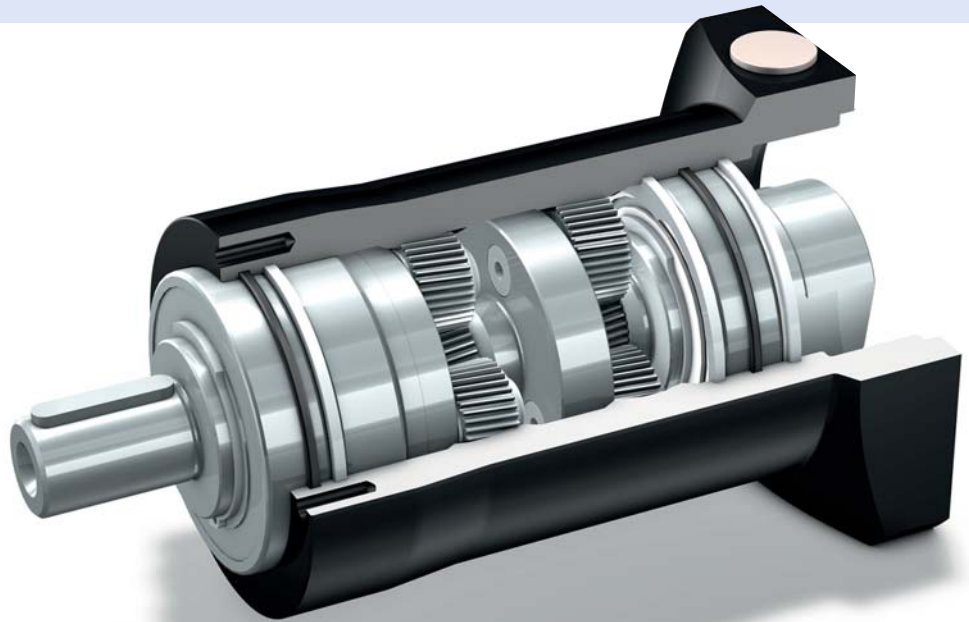


Mit Motoradapter für universellen Motorenanbau ...

Speziell konzipiert für typische Anwendungen in Automatisierung und Robotik

Servoantriebe werden für verschiedenste Anwendungen eingesetzt. Dies führt bei den Getrieben zu sehr unterschiedlichen Anforderungen an Drehmoment und Winkelspiel. Davon unbenommen sind Volumenleistung, Standfestigkeit und Geräuschentwicklung weitere Faktoren mit oft hohem Stellenwert.

Für dieses Anforderungsprofil entwickelte STÖBER die neue Getriebebaureihe ServoFit®.



Schnitt: ServoFit® Planetengetriebe PE4 2-stufig

Monoblock-Gehäuse für zweistufigen Planetensatz zum Anbau an Standard-Servomotoren

Die schrägverzahnten Planeten machen den gravierenden Unterschied

Der übliche Industriestandard sieht hier nur einfache, gerade verzahnte Ausführungen vor. Bei solch einfach konzipierten Getrieben ist die Geräuschentwicklung ein Hinweis auf die begrenzte Laufqualität und Verschleißfestigkeit.

Ganz anders zeigt sich dies bei dem hochwertig konstruierten, schrägverzahnten ServoFit® Planetengetriebe PE. Damit setzt STÖBER einen neuen Maßstab für Funktions- und Herstellungsqualität einfacher Industrie-Servogetriebe – ohne damit das Preisgefüge zu erhöhen.



Die Schrägverzahnung macht den Unterschied in der Laufqualität und insbesondere in der Standfestigkeit. Auf diese Verzahnung ist einfach Verlass

Reduzierte Geräuschemission

Automatisierungseinrichtungen sind eher selten geräuschkäufend umhaust. Für Betreiber ist es deshalb vorteilhaft, wenn sich die Geräuschemission der Servoantriebe in Grenzen hält.

Für den gleichmäßigen Leiselauf der ServoFit® Planetengetriebe PE sorgen die schrägverzahnten Planetensätze bzw. deren hohe Fertigungsqualität.

Die neue Baureihe: ServoFit® Planetengetriebe PE

Monoblock-Gehäuse, superkompakt mit integriertem Motoranbausystem

Der neue, einteilige Gehäuse Typ für ein- und zweistufige Ausführungen ist für den Anbau industriüblicher Servomotoren optimiert.

Die integrierte, spielfreie Klemmkupplung ermöglicht höchsten Montagekomfort. In kaum einer Minute ist ein Motor adaptiert.

Die präzise Zentrierung des Servomotors verhindert Montagefehler. Der Kraftschluss wird durch eine einzige Klemmschraube hergestellt. Ein thermischer Längenausgleich ist integriert.

Für spezielle Motoren können auf Anfrage Adapterausführungen für jedes Schnittstellenlayout geliefert werden.



Blick auf den ME-Motoradapter mit der EasyAdapt® Klemmkupplung zur sicheren Schnellmontage



ServoFit® Planetengetriebe PE2 1-stufig

ServoFit® Planetengetriebe PE3 1-stufig

ServoFit® Planetengetriebe PE4 1-stufig

ServoFit® Planetengetriebe PE5 1-stufig



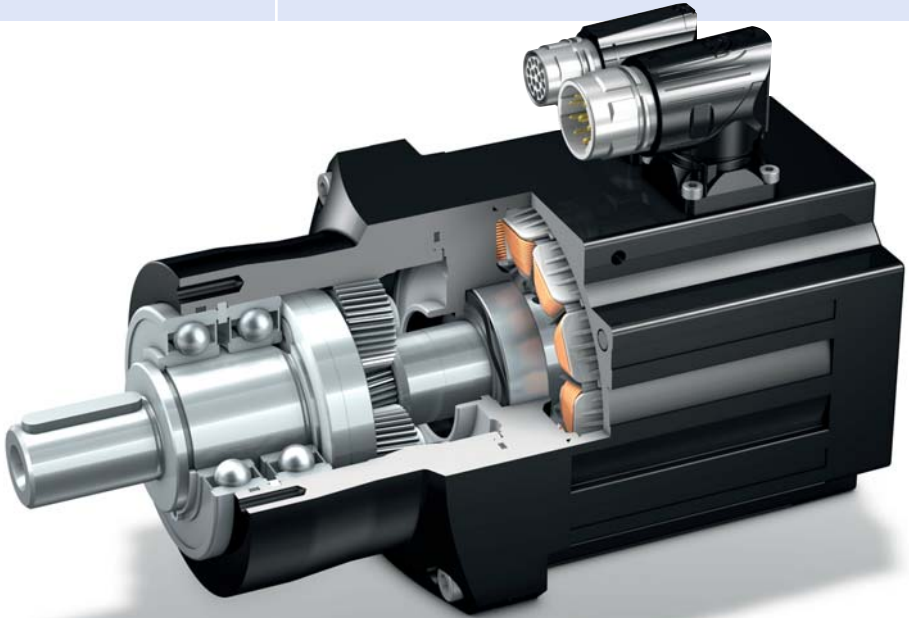
ServoFit® Planetengetriebe PE4, 1-stufig mit geradverzahntem Ritzelabtrieb ZV

ServoFit® Planetengetriebe PE4, 2-stufig

SMS Planetengetriebemotor PE

Typ	PE2	PE3	PE4	PE5
Übersetzungen i (1-stufig) [-]	4/5/7/10	3/4/5/7/10	3/4/5/7/10	3/4/5/7/10
Übersetzungen i (2-stufig) [-]	16/20/25/28/35/40/50/70/100	12/15/16/20/25/28/35/40/50/70/100		
Nenn Drehmoment [Nm]	6 – 6,5	19 – 30	45 – 65	90 – 160
Beschleunigungsmoment [Nm]	13 – 14	37 – 55	90 – 120	180 – 305
Drehspiel [arcmin]	10 – 13	8 – 10	8 – 10	8 – 10

oder als kompakter Servotriebemotor



Schnitt: SMS Planetengetriebemotor PE_EZ

Vollintegrierte, hochsteife Kompaktlösung
insbesondere in Kombination mit kurz bauenden EZ-Motoren

SMS Planetengetriebemotor PE

Alle PE-Getriebeausführungen gibt es auch als SMS Servotriebemotoren PE.

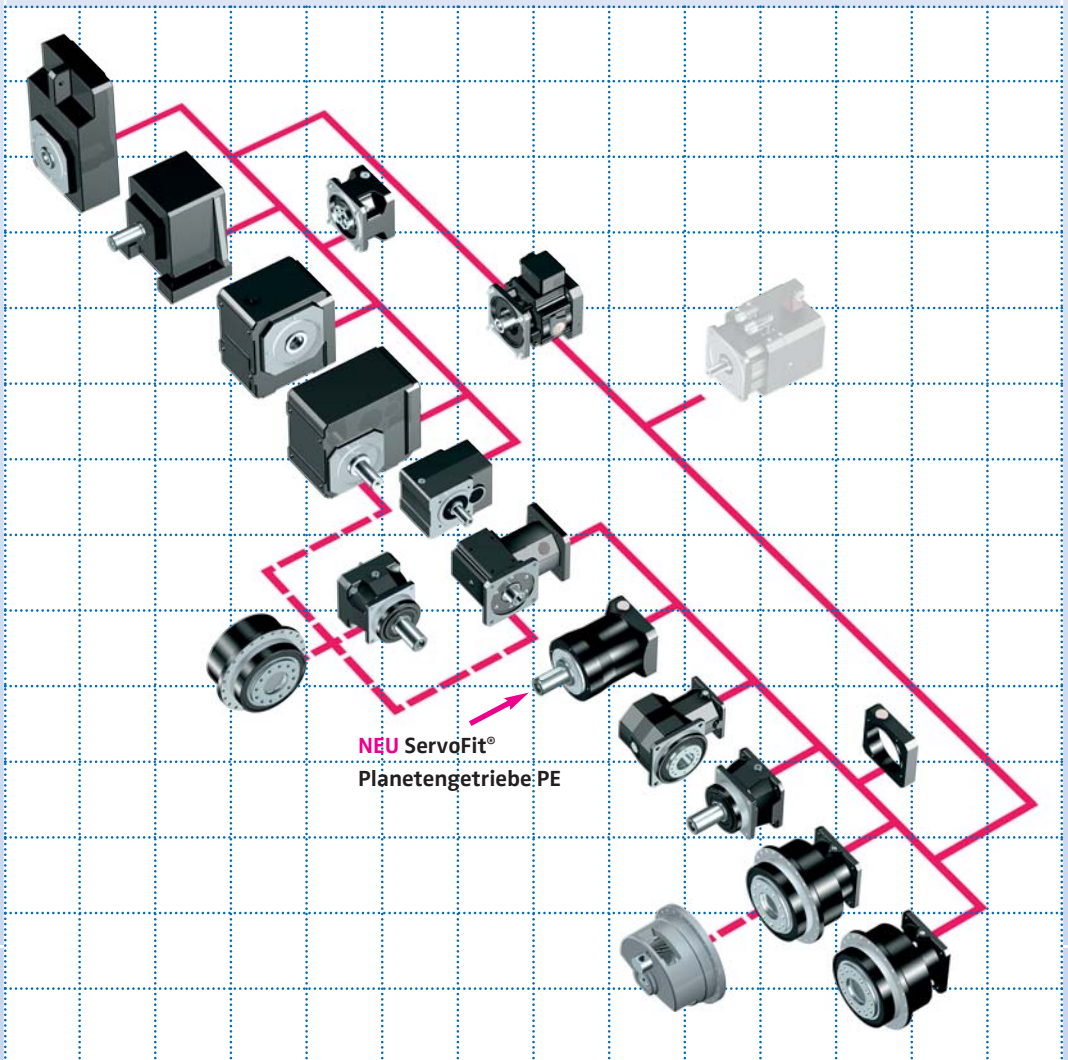
Durch eine modifizierte Getriebeausführung können die Synchron-Servomotoren von STÖBER ohne Kupplung direkt angebaut werden.

Dazu greift die als Kupplungsnahe ausgebildete Motorwelle direkt auf die Sonnenradachse zu. Durch diese integrierte Konstruktion kann die übliche Kupplung als Verbindungselement entfallen und damit auch der ansonsten benötigte Bauraum.

Zum Einsatz kommen dabei die Motoren der Baureihen EZ, ED und EK. Insbesondere in Kombination mit dem neuen, ebenso kompakt bauenden Synchron-Servomotor EZ, lassen sich extrem kurze und damit auch relativ leichtgewichtige Servoantriebe realisieren.

Made in Germany

ServoFit® Servogetriebe-System



Lösungsvielfalt für kompromissloses Konstruieren

Das ServoFit® Produktprogramm bietet mit verschiedensten Servoaxial- und Servowinkelgetrieben eine ungewöhnlich große Anpassungsvielfalt für unterschiedlichste Servoaufgaben.

Alle Getriebe verfügen über hochwertige Schrägverzahnungen, die den Getrieben eine unübertroffene Laufruhe und Spielstabilität verleihen. Teilweise können die Getriebe zu Mehrstufenausführungen kombiniert werden.

Die wichtigsten ServoFit® Systemdaten:

Verdrehspiel: bis 1 arcmin
Übersetzungen: von 3 – 680
Beschleunigungsmomente:
19 – 22 000 Nm



STÖBER bietet durchgängige Lösungen

Als Systemhersteller verfügt STÖBER über ein eigenes komplettes Produktprogramm für die digitale Antriebstechnik. Der Motion Controller MC6 nutzt die Programmiersoftware CODESYS, um dem Trend zu offenen Systemen in der Automatisierungswelt gerecht zu werden.

In Kombination mit digitalen Servoachsen können STÖBER Lösungen für kleine sowie für umfangreiche Antriebsapplikationen eingesetzt werden.

STOBER CHINA
BEIJING 100004
CHINA
info@stober.cn

STOBER S.a.r.l.
69300 CALUIRE ET CUIRE
FRANKREICH
mail@stober.fr

STOBER DRIVES LTD.
CANNOCK WS12 2HA
GROSSBRITANNIEN
mail@stober.co.uk

STÖBER TRASMISSIONI S.r.l.
20017 RHO (MI)
ITALIEN
info@stober.it

STOBER Japan K. K.
TOKYO
JAPAN
mail@stober.co.jp

Hinweis zur Auslegung von Achsen und Antrieben

Für eine optimale Auslegung von Achsen ist es sinnvoll, den Fokus zuerst auf die Getriebe bzw. Getriebemotoren zu richten. Hilfreich ist die Auslegungssoftware SERVOSOFT, die Sie auf der STÖBER Internetseite herunterladen können (Produkte > Software/Download > SERVOSOFT).

Nutzen Sie für einen ganzheitlichen Lösungsansatz die spezifische Kompetenz der STÖBER Anwendungsberater.

Kontakt und Beratung:
applications@stober.de

STÖBER ANTRIEBSTECHNIK GmbH
4663 LAAKIRCHEN
ÖSTERREICH
office@stober.at

STÖBER Schweiz AG
5453 REMETSCHWIL
SCHWEIZ
info@stober.ch

STOBER Singapore Pte. Ltd.
SINGAPORE 787494
SINGAPUR
info@stober.sg

STOBER DRIVES, INC.
MAYSVILLE, KY 41056
USA
sales@stober.com

Service

Das STÖBER Servicesystem umfasst 38 kompetente Servicepartner in Deutschland und weltweit über 80 Unternehmen im STÖBER SERVICE NETWORK.

Bei Bedarf gewährleistet dieses Servicekonzept Kompetenz und Leistungsbereitschaft vor Ort.

Generell sind die Servicespezialisten im Werk Pforzheim ständig über eine 24-Stunden-Telefonbereitschaft erreichbar.

Bei Bedarf können Sofortmaßnahmen zur Problembhebung umgehend eingeleitet werden.

24-Stunden-Service-Hotline
+49 180 5 786323

STÖBER ANTRIEBSTECHNIK GmbH + Co. KG

Kieselbronner Straße 12
75177 PFORZHEIM
DEUTSCHLAND
Fon +49 7231 582-0
Fax +49 7231 582-1000
mail@stober.de
www.stober.de



STÖBER