

**DER NEUE**

GAS-Magnet-Universal-Werkstückträger  
für die Nutzentrennung



(zum Patent angemeldet)

Der Trick mit dem Klick

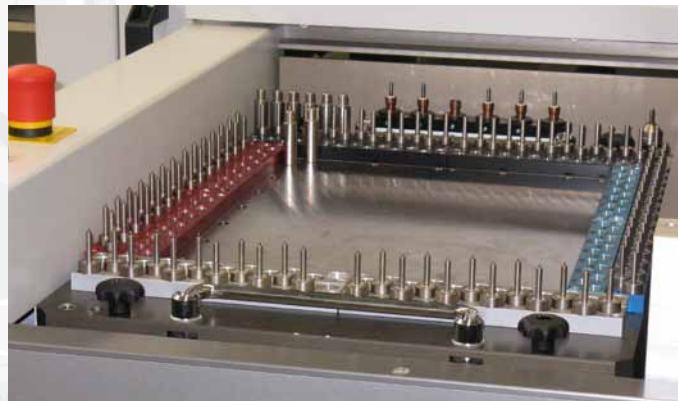
Bewegungsintelligenz  
– schnell und präzise

## Kundennutzen

1. Enorme Kostenersparnis: 1 Werkstückträger für alle Produkte!
2. Kostenersparnis: Wegfall von Werkstückträger-Lagerhaltung
3. Kostenersparnis: geringere Instandhaltungskosten
4. Höhere Fräsgenauigkeit: Werkstückträgererstellung und Fräsprozess in einem Arbeitsgang!

## Prozessablauf

1. Schreiben eines CNC-Positionierprogramms mit Hilfe von CAD-CAM
2. CNC-Positionierprogramm wird geladen.
3. Magnetstifte werden aus Magazinen von einem Magnetgreifer auf eine Stahl-Grundplatte positioniert - Werkstückträger ist fertig!
4. Fräsprogramm wird geladen und der Nutzen gefräst.



		SAR-1300		SAR-1000	
		Standard	Plus	Standard	Plus
<b>Arbeitsbereich</b>		343 x 261 mm	417 x 310 mm	372 x 399 mm	372 x 450 mm
<b>Magazine</b>	<b>schwarz</b> (14 Auflagestifte)	2 (+2)	3	2 (+2)	2
	<b>rot</b> (14 Zentrierstifte)	2 (+2)	2	2 (+2)	4
	<b>blau</b> (14 Zentrierstifte)	2 (+2)	2	2 (+2)	4
	<b>weiß</b> (12 Zentrierstifte)	2 (+2)	2	2 (+2)	2