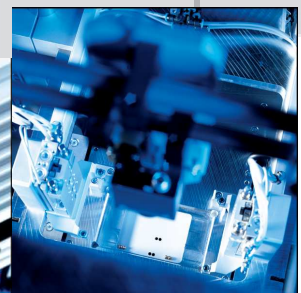




HISCAM

- PC gesteuertes Kamerasystem
- Einsatz in der industriellen Prüftechnik
- Inline-Anwendung
- Offline-Anwendung
- Optisch-, elektrische Funktionsprüfung
- Modulare Aufbautechnologie



Prüflingskontaktierung

- Umrüstung auf unterschiedlichste Produkte
- Umrüstzeit < 3 Minuten
- Prüflingsabmessungen:
300 x 280 mm, Höhe bis zu 250 mm
- Kontaktierung:
Feder- oder pneumatische Kontakte
- Schnittstellen für:
 - elektrische Kodierung
 - Kommunikation mit dem Prüfling
 - Messleitungen R / I / U umschaltbar
- Messauswertungen für Spannungs-Strom-Widerstandsmessungen, Frequenzmessungen

CAMMEC

Kameraeinschub wechselbar:

- Kameraauflösung 1360 x 1024 Pixel
- Beleuchtungsvarianten
Ringlicht, Flächenleuchte, Hintergrundleuchte, Dunkelfeld usw.
- fest arretierte- oder wechselbare Kameraeinheit
- mehrere Kameras auf einer Wechseleinheit
- Option X, Y, Z verfahrbare Kamera

HOLDMEC

Niederhaltereinschub wechselbar:

- Prüflingsfixierung von der Oberseite
- manuelle Verriegelung
- Schritt / oder Stellmotoren für Aktuatorik integrierbar
- Druckluftanschlüsse für Ventilsteuerungen einsetzbar



Handke Industrial Solutions GmbH

Siemensstr. 26
30827 Garbsen
Tel: +49(0)5131/ 4697-36
Fax: +49(0)5131/ 4697-66
www.his-handke.com
info@his-handke.com

Am Weichselgarten 7
91058 Erlangen
Tel: +49(0)9131/ 691-440
Fax: +49(0)9131/ 691-444
www.his-handke.com
info@his-handke.com

TESTMEC

Prüflingskontaktierung wechselbar:

- Prüflingskontaktierung von unten
- pneumatisch verriegelt
- Kontaktierung des Prüflings über Kontaktnadeln, Kapazitive Sensoren usw.

Beschreibung / Einsatzgebiet

HISCAM wird eingesetzt in der Produktion als flexibles Produktionstestsystem und ist geeignet für die optische und auch wahlweise elektrische Prüfung von Produkten der Elektronik-Industrie. Die eingesetzte Systemkonfiguration ist so ausgelegt, dass ein breites Spektrum von Messaufgaben damit gelöst werden kann. Der modulare Aufbau des Systems ermöglicht verschiedenste Anwendungen als Inline/Offline oder Through-Out Variante. Somit ist HISCAM einsetzbar als Qualitäts-Instrument an mehreren Stellen in der Produktion. Typische Anwendungen im Final-Assembly Bereich sowie auch die Prozesskontrolle von Bestückungsaufgaben im Odd-Component-Placement Bereich oder aber Anwendungen im SMT Bereich können hier wahlweise durch den Einsatz der verschiedensten Testmodule realisiert werden.

Systemaufbau

- Systemaufbau in 19" Technologie
- PC gesteuertes Kameraprüfsystem zur Lösung von Bildverarbeitungsaufgaben
- Wahlweise einsetzbar als Funktions-Testsystem; Kontaktierung erfolgt von der Unterseite des Prüflings
- Einsatz standardisierter und kalibrierter Messtechnik

Technische Daten des Gesamtsystems

Maße (B x H x T):	553 x 1185 x 780 mm
(Alternativ):	553 x 970 x 780 mm
Gewicht:	ca. 200 kg
Steuerung:	PC-Steuerung mit Systembuskopplung auf Ethernet-Basis
Elektrische Versorgung:	230 V / 50 Hz
Druckluftversorgung:	> 6 bar und > ca. 30l./min
Leistungsaufnahme:	ca. 250 W